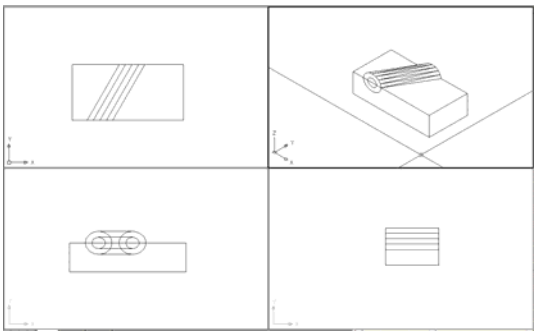


图 7.19-i

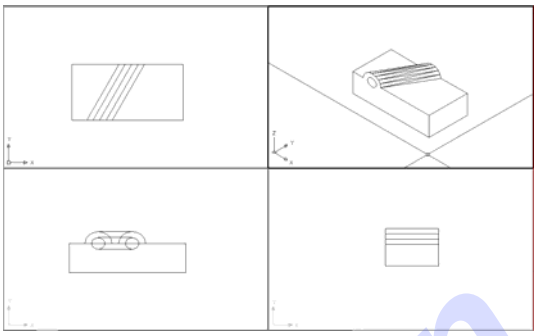


图 7.19-j

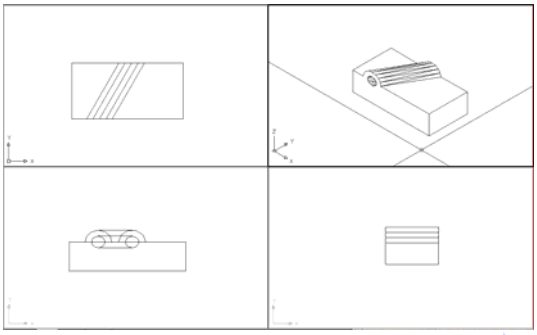


图 7.19-k

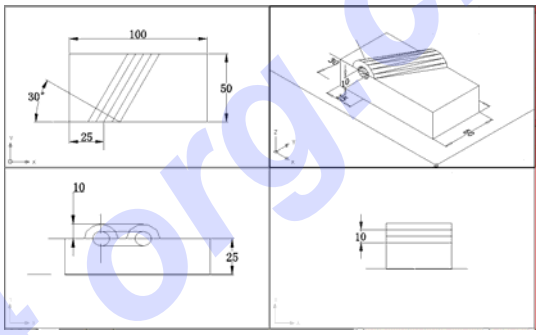


图 7.19-l

7.20 第 20 题解答

第 1 步：单击“绘图”工具栏中的“圆”按钮，在俯视图中画出直径“50”的圆，继续执行“圆”命令，捕捉到大圆的圆心点画出一个直径为“35”的圆。

第 2 步：在命令行中输入“EXT”拉伸命令，在轴侧图中选取两个同心圆，单击右键确定选取成功，在命令行中输入高度“5”，完成拉伸命令。

第 3 步：单击“修改”菜单“实体编辑丨差集”命令，选取大圆柱形，单击右键确定选取成功，继续选取小圆柱形，单击右键完成差集命令，如图 7.20-a 所示。

第 4 步：单击“绘图”工具栏中的“圆”按钮，在轴侧图中画出直径“35”的圆，单击“修改”工具栏中的“偏移”按钮，在命令行中输入“R”半径“2”，单击圆形内部，完成偏移命令，如图 7.20-b 所示。

第 5 步：在命令行中输入“EXT”拉伸命令，在轴侧图中选取两个同心圆，单击右键确定选取成功，在命令行中输入高度“40”，跟据命令行提示“指定拉伸的倾斜角度”输入“10”，完成拉伸命令，如图 7.20-c 所示。

第 6 步：单击“修改”菜单“实体编辑丨差集”命令，选取大圆锥形，单击右键确定选取成功，继续选取小圆锥形，单击右键，完成差集命令，并在后视图中将圆锥形上移“5”，如图 7.20-d 所示。

www.citt.org.cn
北京希望电子出版社