冶建协（2007）96 号

关于转发国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》工作会议纪要的通知

各有关单位:

2007 年 9 月 6 日至 7 日在鞍山召开了国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》编制工作会议。会议就规范的编制大纲及工作计划进行了讨论并形成了会议纪要。现将会议纪要转发给你们,请贯彻执行。

特此通知。

附件:

中国冶金建设协会

二〇〇七年十月十八日

国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》第一次编制工作会议纪要

会议时间：2007 年 9 月 6 日¯7 日

会议地点：中冶北方工程技术有限公司

参加会议单位及人员：建设部标准定额司、中国冶金建设协会及主编、参编等 9 家单位共 18 名代表（名单见附件 1）。

会议主持：中国冶金建设协会

2007 年 9 月 6 日¯7 日，《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》第一次编制工作会议在中冶北方工程技术有限公司召开。会议由中国冶金建设协会主持。中冶北方赵德宝总经理向各位代表致欢迎词，并表示将在建设部和冶金建设协会的指导下，与各位代表共同努力，完成《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》的编制任务。

建设部标准定额司吴路阳处长针对标准编制工作的意义、管理和技术要求作了重要指示：希望大家充分认识标准的重要作用和地位，认真理解标准的约束性和引导性，抓住目前的大好机遇，加紧编制，保证标准的质量。要结合国内形势，将标准的编制开好头、起好步，顺利进行。特别是对资源节约型、环境友好型社会的构建，标准的编制还应为国家的方针、政策提供有力的技术支撑。同时吴处长还对标准的编制工作提出了九个方面的具体要求，指出要充分利用好“工程建设标准化信息网”这个交流平台，用“标准化管理系统”管理好标准编制工作，落实合同要求，确保编制进度。

中国冶金建设协会郭启蛟副秘书长对本规范的编制工作提出了具体要求：从内容、范围、深度等方面编好大纲；充分发扬民主，合理分工；严格按合同内容、进度执行。同时指出：国家对标准的编制工作高度重视，标准的编制既要体现国家的产业政策，也要符合我国的国情，国家标准的编写要采用工程中已成熟的技术，要简明，易于被工程

中冶北方王洪俊副总经理对本标准的编制准备情况作了说明：从国内国际钢铁行业的形势说明了本标准编制的必要性；从技术、人才、国家政策支持和主编单位的工作经

本标准主要起草人中冶北方肖青波部长对《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》的编写大纲进行了说明。与会代表就编写大纲的内容、深度、编制分工等进行了广泛深入的讨论，通过了《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》编制工作大纲和编制工作计划，具体内容详见附件 2。同时强调，本规范的管理、格式、程序必须满足建设部关于标准编制相关文件的要求。

附件 1、国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》第一次编制工作会议代表名单

附件 2、国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》编制工作大纲

附件 1　国家标准《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》第一次编制工作会议代表名单

序号	姓 名	性别	单 位 名 称	职务/职称	联系电话	email
1	吴路阳	男	建设部标准定额司	处长/高工	13501158365/010-58933043	wuly@mail.cin.gou.cn
2	郭启蛟	男	中国冶金建设协会	副秘书长	13601058609/010-82227798	Guo7802@163.com
3	沈耀平	男	东北大学	副教授	13478881098	shen-yp@etang.com
4	韦锦华	男	鞍钢集团矿业公司弓长岭矿业公司	科技处副处长	15941921666	Wjh-6388@163.com
5	张国庆	男	鞍钢集团矿业公司齐大山铁矿	副部长	13604206333/0412-5620010	
6	刘安平	男	宝钢上海梅山矿业有限公司选矿厂	主任工程师	13951617632/025-84087213	Liuanping2002@163.com
7	王英姿	女	太原钢铁集团有限公司矿业分公司	高　工	13994290609	wangyingz@tgky.com.cn
8	吴革雄	男	中冶长天国际工程有限责任公司	分院副院长/教高	13973131953/0731-2760216	chtwgx@163.com
9	赵德宏	男	中冶北方工程技术有限公司	总经理/教高	0412-5535127	asaerimi@163.com
10	王洪俊	男	中冶北方工程技术有限公司	副总经理/教高	0412-5535127	asaerimi@163.com
11	张光烈	男	中冶北方工程技术有限公司	副总工程师/教高	13188021956/0412-5934094	asaerimi@163.com
12	肖青波	男	中冶北方工程技术有限公司	科技质量部部长	13050018181/0412-5534422	XQB788@sina.com
13	马锦黔	女	中冶北方工程技术有限公司	办公室主任/教高	13624229154/0412-5535127	asaerimi@163.com
14	宫香涛	男	中冶北方工程技术有限公司	选矿室主任/教高	13700178322/0412-5534305	zybfxks@163.com
15	王建涛	男	中冶北方工程技术有限公司	副主任/教高	13804228508/0412-5534305	zybfxks@163.com
16	王立田	男	中冶北方工程技术有限公司	高　工	13998072879/0412-5931073	zybfxks@163.com

17	孙保利	男	中冶北方工程技术有限公司	主任工程师/教高	0412-5934305	zybfxks@163.com
18	张海颖	女	中冶北方工程技术有限公司	工程师	13591240037/0412-5534151	zhy5534151@yahoo.com.cn

附件 2 《冶金矿山选矿厂工艺设计规范》标准制订工作大纲

主编部门：中国冶金建设协会

主编单位：中冶北方工程技术有限公司

中冶长天国际工程有限责任公司

参编单位：

1. 东北大学
2. 鞍钢集团矿业公司齐大山铁矿
3. 鞍钢集团矿业公司弓长岭矿业公司
4. 太原钢铁集团有限公司矿业分公司
5. 宝钢上海梅山矿业有限公司选矿厂

1. 标准的制订依据

建设部<关于印发《2007 年工程建设标准规范制订、修订计划（第二批）》的通知>（建标（2006）126 号）文件。

2. 工作基础

《选矿设计手册》

《黑色金属选矿厂工艺设计技术规定》

《黑色冶金矿山选矿厂设计若干原则规定》

《有色金属选矿厂工艺设计规范》

[illegible]

《化工矿山选矿厂工艺设计规范》

3. 主要章节目录和编写分工：

章　节	负 责 单 位
1　总则	北方
2　术语	北方、长天、东大
3　基本规定	北方、东大
4　选矿试验	
4.1　矿样代表性	北方、弓长岭
4.2　选矿试验	北方、弓长岭
5　规模、工作制度与设备作业率	北方、东大
6　厂址选择	北方、东大
7　工艺流程	
7.1　一般规定	北方、齐大山、弓长岭
7.2　破碎筛分流程	北方、齐大山、弓长岭
7.3　磨矿分级流程	北方、齐大山、弓长岭
7.4　选别流程	长天、东大
7.5　脱水	长天、东大
8　主要设备选择	
8.1　一般规定	北方、梅山
8.2　破碎筛分设备	北方、梅山
8.3　磨矿分级设备	北方、梅山
8.4　选别设备	长天、梅山
8.5　脱水设备	长天、梅山
9　工艺厂房布置与车间设备配置	
9.1 工艺厂房布置	北方
9.2 车间设备配置	
9.2.1　一般规定	北方、梅山
9.2.2　破碎筛分车间	北方、梅山
9.2.3　磨矿选别车间	长天、太钢

章　节	负 责 单 位
9.2.4　精矿脱水车间	长天、太钢
10　贮矿设施	北方、齐大山、太钢
11　辅助生产设施	
11.1　给、排矿及物料输送设施	北方、齐大山、太钢
11.2　检修设施	北方、齐大山、太钢
11.3　药剂设施	长天、梅山
11.4　自动控制、检测与计量	长天、梅山
11.5　试验室与化验室	长天、梅山
12 综合利用	北方、长天、东大
13 安全与环保	北方、长天、梅山、鞍钢
13.1 一般规定	
13.2 安全	
13.3 环保	

•说明：1、编写正文的同时完成相应条文说明的编写。

2、规范中涉及到的相关专业条款在相应章节里体现。

4. 标准的制订原则

✱ 符合法律和行政法规的规定。
✱ 贯彻执行国家的技术、经济政策，密切结合自然条件，合理利用资源，做到技术先进、经济合理、安全适用。
✱ 以行之有效的生产建设经验和科技综合成果为依据。
✱ 结合国情，积极采用国际标准和国外先进标准。
✱ 与有关方面协调一致，共同确认。
✱ 相关标准之间协调配套，避免重复或矛盾。
✱ 符合标准编写的统一规定。
✱ 满足冶金矿山选矿厂设计和生产的需要。

5. 需要调查研究的主要问题及负责单位：

序号	重 点 问 题	负 责 单 位
1	选矿厂的能耗情况及节能措施	由弓长岭、齐大山、太钢、梅山负责具体调研工作，并由北方汇总。
2	选矿厂安全设施存在的问题及发生事故的情况与原因	
[illegible]	[illegible]	

序号	重 点 问 题	负 责 单 位
4	带式输送机必要的检测内容及安全设施	梅山负责具体调研工作，并由北方汇总。
5	选矿厂自动控制应用情况及其对选别指标的影响	
6	选矿厂哪些车间需要设置隔音防噪音操作室	
7	现有检修设备的装备水平是否存在问题，是否需要提高检修设备的装备水平	
8	了解破碎、磨矿等主要设备的作业率，以及影响作业率的主要因素。	
9	各类矿仓的贮矿时间的确定	
10	综合利用情况	
11	针对选厂不同规模、不同矿石性质，对试验规模的要求	
12	泵是否需要备用，检修更换时间周期	

6. 工作进度计划：

1）2007 年 8 月前准备工作
2）2007 年 9 月 5～7 日　　第一次会议（制定工作大纲）
3）2008 年 3 月 8 日　　参编单位完成调研、提交规范初稿
4）2008 年 4 月 8 日　　主编单位汇总、完成初稿
5）2008 年 4 月 15 日　　第二次会议（第一稿碰头会）
6）2008 年 4 月 30 日　　主编单位汇总、完成征求意见稿
7）2008 年 6 月 30 日　　汇总征求意见、完成送审稿
8）2008 年 8 月 30 日　　第三次会议（专家审查会）
9）2008 年 9 月 30 日　　完成报批稿