

## 9—46 塑料踢脚板安装工艺标准（946—1996）

### 1 范围

本工艺标准适用于公共和民用建筑塑料踢脚板安装工程。

### 2 施工准备

#### 2.1 材料及配件：

**2.1.1** 塑料踢脚板制品：根据设计要求选购，要有出厂合格证，符合相应产品技术指标。进场须经验收，规格、色泽应符合选购样品。

**2.1.2** 塑料“ $\sqcap$ ”形固定卡规格：应根据踢脚板高度配套选购。

**2.1.3** 木螺丝、自攻螺丝、胀杆塑料螺丝（一般均采用  $4\text{mm}\times 25\text{mm}$ ）。

**2.2** 主要机具：钢锯、钳子、电炉、改锥、手提电钻、棉丝、油盘、甘油等。

#### 2.3 作业条件：

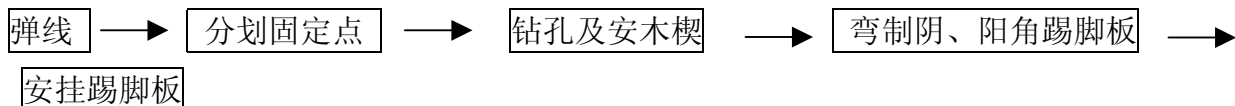
**2.3.1** 安装塑料踢脚板的房间和部位的地面、墙面的面层装饰施工均已完成，并办理完分项验收手续。

**2.3.2** 塑料踢脚板材及配件已配套进场。

**2.3.3** 安装工具及材料准备齐全。安装部位弹好标高水平线。

### 3 操作工艺

#### 3.1 工艺流程：



#### 3.2 弹线：

**3.2.1** 弹踢脚板上口标高水平线：根据塑料踢脚板的高度，按地面标高找准踢脚板上口标高弹水平线。

**3.2.2** 弹固定卡位置线：按踢脚板上口标高水平线，根据固定卡的规格、卡口深度确定固定卡位置，在卡螺丝眼标高弹两条水平线，然后按固定卡的间距（一般  $400\sim 500\text{mm}$ ）在两条水平线上划固定卡的位置线。

**3.3** 钻孔及安木楔：根据已划好的固定卡位置，在水平线的固定点上用手电钻打孔，孔径最小  $10\text{mm}$ ，深度最浅  $30\text{mm}$ ，将圆木楔沾胶粘剂打入孔内，并与墙面修平。

#### 3.4 弯制阴阳角踢脚板：

**3.4.1** 根据阴、阳角处踢脚板各边的长度、弯制的角度，须加工木制或其他材料的模具。

**3.4.2** 按模具尺寸进行配料，裁成所需长度。

**3.4.3** 软化塑料板：将甘油倒入容器内，用电炉加热至  $140\sim 160^{\circ}\text{C}$ ，将须弯制的塑料踢

脚板放入已加热的甘油容器内（此时不可再加热）约 1min，取出加温的塑料踢脚板放入已准备好的模具内，待冷却即可成形。

**3.5 安装踢脚板：**

**3.5.1 安装固定卡：**在下木楔位置将固定卡对准已弹好的两道水平线，用木螺丝将固定卡拧在木楔上（也可不装木楔，在已钻好的孔处用胀杆塑料螺栓固定）。如是轻质墙时可采用自攻螺丝固定。

**3.5.2 安装塑料踢脚板：**

**3.5.2.1 安装阴、阳角处踢脚板：**在安装沿墙长条塑料踢脚板前，先装阴、阳角处的异形踢脚板、拉线，尺量控制出墙厚度，并使踢脚板对准已弹好的上口水平线。

**3.5.2.2 安装沿墙长条踢脚板：**按已装好的异形踢脚板相接的距离，配制踢脚板长度，使其接缝严密、平整、无错位。

**4 质量标准**

**4.1 保证项目：**

**4.1.1** 塑料踢脚板的品种、规格、色调要符合设计要求。产品必须有合格证。

**4.1.2** 塑料踢脚板的外观质量不得有裂缝、起泡、弯曲、扭翘等缺陷。

**4.2 基本项目：**

**4.2.1** 安装接缝平整，高度一致，卡固牢靠，出墙厚度一致。

**4.2.2** 表面色调均匀、洁净。

**4.3** 允许偏差项目，见表 9-53。

塑料踢脚板安装允许偏差			表 9-53
项次	项目	允许偏差（mm）	检验方法
1	上口平直	3	拉线检查
2	上口与墙面缝隙	2	尺量检查
3	表面平直	4	拉线检查

**5 成品保护**

**5.1** 安装塑料踢脚板的过程中，注意保护已施工完的墙、地、门窗，使其不受损坏和污染。

**5.2** 安装塑料踢脚板的过程中，对其材料应合理堆放，使其不受折、不受压、不被污染等。

**5.3** 安装完塑料板的房间和部位，应注意保护，不得随意拆动、碰撞。其他项目施工时要严防污染已安装的踢脚板。

## 6 应注意的质量问题

**6.1 踢脚板上口不平：**主要是安装固定卡上下不一致。操作应准确对线，固定卡应分房间检查验收。

**6.2 踢脚板接缝不平，固定卡出墙不在一平面上，**拧固固定卡前检查木楔出墙是否一致，拉线找平顺，即可使踢脚板按缝卡固平顺。

**6.3 踢脚板与墙面间缝隙过大：**主要原因是固定卡安装时定位出墙尺寸错误，应在插装木楔时控制出墙尺寸，使其出墙缝隙控制在允许范围内。

## 7 质量记录

本工艺标准应具备以下质量记录：

**7.1 材料及配件的材质合格证。**

**7.2 安装验评资料。**